

# anticongelantes refrigerantes



## **ESTANDAR** *Usos General Clima Templado* **Inorgánico**

Fluido refrigerante con base etilenglicol del más alto grado de pureza que proporciona protección contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta a la estabilidad de las juntas. Exento de nitritos, nitratos y silicatos.

**10%**    **-5°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima sin temperaturas extremas. Punto Ebullición CC 118 °C.

**UNE 26-361**

5 L. verde 15101 - 5 L. rosa 15102

**20%**    **-11°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima sin temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 18 meses. Punto Ebullición CC 128 °C.

**UNE 26-361**

5 L. verde 15201

**30%**    **-18°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 18 meses. Punto Ebullición CC 135 °C.

**UNE 26-361**

1 L. verde 11301 - 5 L. verde 15301 - 5 L. rosa 15302 - 25 L. verde 14301 - 200 L. verde 12301 - 200 L. rosa 12302 - 600 L. verde 16301 - 1000 L. verde 10301

**50%**    **-40°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 18 meses. Punto Ebullición CC 145 °C.

**UNE 26-361**

5 L. verde 15501 - 200 L. verde 12501 - 1000 L. verde 10501

## **PLUS** *Alta Protección* **Orgánico**

Fluido refrigerante con base etilenglicol del más alto grado de pureza que proporciona protección contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta la estabilidad de las juntas. Basado en tecnología OAT (Organic Acid Technology), es un anticongelante totalmente orgánico con un alto poder inhibidor que evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Exento de nitritos, silicatos, fosfatos ni aminas.

**30%**    **-18°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 24 meses. Punto Ebullición CC 135 °C.

**ASTM D 3306 • UNE 26-361-88/1 • BS 6580**

5 L. verde 15303 - 5 L. rosa 15305 - 5 L. ocre 15307 - 200 L. verde 12303 - 200 L. rosa 12305 - 600 L. verde 16303 - 1000 L. verde 10303 - 1000 L. rosa 10305

**50%**    **-40°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 24 meses. Punto Ebullición CC 145 °C.

**ASTM D 3306 • UNE 26-361-88/1 • BS 6580**

5 L. verde 15504 - 5 L. rosa 15505 - 5 L. ocre 15507 - 25 L. verde 14504 - 200 L. verde 12504 - 600 L. verde 16504 - 600 L. ocre 16507 - 1000 L. verde 10504 - 1000 L. rosa 10505 - 1000 L. ocre 10507



## **NEW PLUS G12/G12+ Máxima Protección y Duración** **Orgánico**

Fluido refrigerante con base etilenglicol del más alto grado de pureza que proporciona protección “sin mantenimiento” contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta la estabilidad de las juntas. Basado en tecnología OAT (Organic Acid Technology), es un anticongelante totalmente orgánico con inhibidores de corrosión que prácticamente no se consumen y evitan la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Exento de nitritos, nitratos, silicatos, fosfatos, bórax ni aminas.

**35%**      **-23°C**

1000 L. ocre 10353

**40%**      **-27°C**

1000 L. ocre 10403

**50%**      **-40°C**

5 L. rosa 15502 - 5 L. ocre 15503 - 5 L. azul 15508 - 200 L. rosa 12502 - 200 L. ocre 12503 - 200 L. azul 12508 - 1000 L. rosa 10502 - 1000 L. ocre 10503 - 1000 L. azul 10508

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas.

Utilización aconsejada de 250.000 Km. en vehículos de turismo, 650.000 km. en camiones y autobuses, 32.000 horas en motores estacionarios, o 5 años.

Punto Ebullición CC 137 °C (35%), 140 °C (40%) y 145 °C (50%).

**ASTM D 4656/D 4985 • ASTM D3306 • BS 6580 • Caterpillar • DAF 74002 • Deutz 0199-99-1115 (6) • Deutz/MWM 0199-99-2091 (8) • Ford WSS-M97B44-D/E • Jaguar CMR8229 • Jaguar WSS-M97B44-D • JASO M325 • Jenbacher TA1000-0201 • John Deere JD MH5 • Komatsu 07.892 (2009) • Land Rover WSS-M97B44-D • MAN 324 Type SNF • Mazda MEZ MN 121D • MB-326.3 • Mitsubishi • MTU MTL 5048 • NATO S-759 • OPEL/GM 6277M (+B040 1065) • Renault Trucks 41-01-001/ S Type D • SAAB 6277M (+B040 1065) • SAE J1034 • Scania • Tata Motors • Ulstein Bergen 2.13.01 • UNE 26-361-88/1 • Volvo 128 6083/002 • Volvo AB • Renault Trucks • VW TL-774D/F (G12/G12+) • Wärtsilä 32-9011 • Wärtsilä DLP799861**

## **Anticongelante-Refrigerante Concentrado**

### **PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL** **Orgánico Concentrado**

Fluido refrigerante con base etilenglicol del más alto grado de pureza que, diluido en agua (preferiblemente destilada), proporciona protección contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta la estabilidad de las juntas. Basado en tecnología OAT, es un anticongelante totalmente orgánico con un alto poder inhibidor que evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Exento de nitritos, silicatos, fosfatos ni aminas.

#### **Debe utilizarse diluido**

Utilización aconsejada de 24 meses.

**ASTM D 3306 • UNE 26-361-88/1 • BS 6580**

Ocre - 1 L. 20105 - 2 L. 20205 - 5 L. 20505 - 25 L. 22505 - 200 L. 22005 - 1000 L. 20005



### **AD 48 ORIGINAL G11** HOAT Coolant, Hybrid Organic Acid Technology Coolant **Hibrido Orgánico con Silicatos**

Fluido refrigerante con base etilenglicol del más alto grado de pureza que proporciona protección contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta la estabilidad de las juntas. Basado en tecnología híbrida que combina sales de ácidos orgánicos y silicatos, con un alto poder inhibidor que evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Exento de nitritos, fosfatos ni aminas. Homologado por los principales constructores de vehículos.

**50%** **-40°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 3 años. Punto Ebullición CC 145 °C.

**AFNOR NF R 15-601 • Alfa Romeo (1976-2005) • AS 2108-2004 • ASTM D 3306, D 4985 • Audi (1981-1996) • Bentley (1980-2005) • Bez. Reg. Arnsberg, Dept. Of Mining and Energy 84.12.22.63-2001-2 • BMW (desde 1975) • BMW GS 94000 (BMW N 600 69.0) • BS 6580:2010 • CUNA NC 956-16 • Daimler/Mercedes-Benz Specification 326.0 • Deutz DQC CA-14 • Deutz H-LV 0161 0188 • Ferrari (1979-2009) • Fiat (1982-2005) • Ford (hasta 1997) • German Army TL 6850-0038/1 • Jaguar (1986-1999) • Jenbacher TA-Nr. 1000-0201 • JIS K 2234:2006 • Lancia (1976-2005) • Liebherr Machines Bulle TLV 035, TLV 23009 A • Lotus (1980-1999) • MAN 324-NF • Mercedes Benz Cars (1976-04/2014) • Mini (BMW GS 94000) • Mini (motor de gasolina desde 2001) • MTU MTL 5048 • Önorm V 5123 • Opel (1975-2000) • OPEL/General Motors B 040 0240 • Porsche (hasta 1995) • Porsche for 924, 928, 944, 968 • Rolls Royce (desde 1998) • Rolls-Royce BMW N 600 69.0 • SAAB (1975-2000) • Saab 6901599 • SAE J1034 • SANS 1251:2005 • Seat (1985-1996) • SH 0521-1999 • Skoda (1989-1998) • Smart (1998-04/2014) • Smart Specification 326.0 • Tesla (desde 2013) • Toyota diesel (desde 2015) • UNE 26-361 • Volvo Truck • VW (1975-1996) • VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C (G11)**

5 L. azul 55501 - 1000 L. azul 55601

### **AD 40 ORIGINAL G12++** Si-OAT Coolant, Silicate Organic Acid Technology Coolant **Orgánico con Silicatos**

Fluido refrigerante con base etilenglicol del más alto grado de pureza que proporciona protección contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta la estabilidad de las juntas. Basado en la última tecnología Si-OAT (Silicate Organic Acids Technology) que combina sales de ácidos orgánicos y silicatos, con un alto poder inhibidor que evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Exento de nitritos, fosfatos, boratos ni aminas. Aprobado para uso con camiones con motor EURO VI. Homologado por los principales constructores de vehículos.

**50%** **-40°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Es compatible con VW TL-774-C (G11), VW TL-774-F (G12+) y VW TL-774-J (G13). Utilización aconsejada de 5 años. Punto Ebullición CC 145 °C.

**AFNOR NF R 15-601 • AS 2108-2004 • ASTM D 3306, D 4985 • Audi (desde 08/2007) • Bentley (desde 2008) • BS 6580:2010 • China GB 29743-2013 • Cummins CES 14603 • Cuna NC 956-16 • Daimler/Mercedes-Benz Specification 326.5, 326.6 • Deutz DQC CC-14 • Ducati • Irizar (desde 09/2016) • JIS K 2234:2006 • Lamborghini (desde 2009) • Liebherr Minimum LH-01-COL3A • MAN 324 Type Si-OAT • Mercedes Benz Cars (desde 05/2014) • Önorm V 5123 • Porsche 911, Boxster, Cayman, Cayenne, Panamera (desde 2010) • SAE J1034 • SANS 1251:2005 • Scania TB 1451 • Seat (desde 2008) • Setra MB 326.5 • Skoda (desde 09/2008) • Smart (desde 05/2014) • Smart MB 326.6 • UNE 26-361 • VW (desde 09/2008) • VW/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley/Bugatti TL 774-G (G12++)**

5 L. magenta 55502 - 1000 L. magenta 55602

### **AD 40+GLYCEROL ORIGINAL G13**

**Si-OAT Coolant, Silicate Organic Acid Technology Coolant  
Orgánico con Silicatos y Glycerol**

Fluido refrigerante con base etilenglicol, del más alto grado de pureza, y glicerol que proporciona protección contra la corrosión de los metales presentes en el motor, la congelación y la ebullición. No afecta la estabilidad de las juntas. Basado en la última tecnología Si-OAT (Silicate Organic Acids Technology) que combina sales de ácidos orgánicos y silicatos, con un alto poder inhibidor que evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Exento de nitritos, fosfatos, boratos ni aminas. Homologado por el grupo VW.

**50%** **-40°C**

Su uso es indicado en vehículos que circulen en un clima con temperaturas extremas. Utilización aconsejada de 5 años. Punto Ebullición CC 145 °C.

**ASTM D 3306 • CUNA NC 956-16 • BS 6580:2010 • VW/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley/Bugatti: TL-774-J (G13) (desde 2011)**

5 L. magenta 55503 - 1000 L. magenta 55603